

**Пояснительная записка**  
**к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта**  
**ГОСТ «Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6.**  
**Лазерная сварка»**

**1 Основание для разработки стандарта**

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2024-2025 г.

Шифр и наименование работ по ПНС 2024-2025: 1.2.364-2.080.24; RU.1.438-2024. Разработка ГОСТ (Пересмотр ГОСТ EN 1011-6:2017). Прямое применение MC-IDT EN 1011-6:2018 (гармонизация).

**2 Краткая характеристика объекта стандартизации**

Проект межгосударственного стандарта выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода регионального стандарта EN 1011-6:2018 «Welding. Recommendation for welding of metallic materials. Part 6: Laser beam welding».

Проект стандарта устанавливает общие требования для лазерной сварки и связанных с ней процессов обработки металлических материалов для всех видов изделий. Требования к качеству сварки, испытаниям, сварочным и свариваемым материалам, а также к подготовке соединений под сварку и управлению процессом являются необходимыми при производстве безопасных сварных конструкций. В стандарте изложены требования к оборудованию, а также к лазерной резке, наплавке и сверлению.

**3 Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к лазерной сварке, резке, наплавке и сверлению, действующих на территории Таможенного союза с требованиями международных стандартов в соответствии с Соглашением по техническим барьерам в торговле (ВТО). Стандарт разработан с целью актуализации фонда стандартов и заменяет межгосударственный стандарт ГОСТ EN 1011-6—2017. За время действия ГОСТ EN 1011-6—2017 широко применялся и хорошо себя зарекомендовал, промышленность получила возможность применять актуальные решения при производстве работ по лазерной сварке, резке и наплавке, разрабатывать производственно-технологическую документацию на конкретную продукцию, выпускаемую с применением лазерных технологий.

**4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации**

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

**5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту**

Проект стандарта идентичен региональному стандарту EN 1011-6:2018 «Welding. Recommendation for welding of metallic materials. Part 6: Laser beam welding».

**6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами**

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

**7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта межгосударственного стандарта Российской Федерации**

Международные и региональные стандарты на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта, имеют аналоги в виде национальных или межгосударственных стандартов Российской Федерации или зарегистрированных переводов, которые находятся в Федеральном информационном фонде стандартов.

**8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта межгосударственного стандарта**

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

**9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта национального стандарта размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте [naks.ru](http://naks.ru).

**10 Сведения о проведении публичного обсуждения**

На первую редакцию проекта стандарта получены замечания и предложения от УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева», ООО НТО «ИРЭ-Полус», АО «МОСГАЗ», Госстандарта Республики Казахстан, Кыргызстандарта, составлена сводка отзывов. Замечания касались оформления проекта стандарта, применяемой терминологии, показателей применяемого регионального стандарта EN 1011-6:2018. Большинство замечаний приняты, на остальные даны обоснованные ответы разработчика.

**11 Сведения о разработчиках проекта стандарта**

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

Е-mail: [tk364@naks.ru](mailto:tk364@naks.ru)

Руководитель организации-разработчика:  
Генеральный директор СРО Ассоциация  
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:  
Начальник Управления технического  
регулирования и стандартизации  
СРО Ассоциация «Национальное Агентство  
Контроля Сварки»

С.М. Чупрак